

# IT Forum 2022

**cimdata software GmbH**



# Werner Gabriel

Senior PS Consultant  
cimdata software GmbH

# Agenda

- › **Disposition**
- › **Termine Vertrieb**
- › **Termine Fertigung**
- › **Prognose**

# Disposition

## Herausforderung

Die Richtige Menge zum Richtigen Zeitpunkt

Liefertermine Vertrieb

Beschaffungstermine Einkauf

# Disposition

## Stand aktuell Vertrieb

Bedarfe entstehen erst, wenn der „Vorgang“ erfasst wird

Woche	44/22	47/22	49/22	
+ Fertigung				
+ Sim.Fertigung				
+ Einkauf LT				
+ Einkauf BT				
- KA-Lager	10	15	20	
- KA-Fert				
- Bedarf Prod.				
- Sim. Bed. P.				
- Prognosezahlen				
Verfügbar BT	- 10	- 25	- 45	
Verfügbar	- 10	- 25	- 45	

# Disposition

## „Schnell“ zum korrekten Liefertermin: Dispocheck

Modus: **Ändern AV + Auftrag**

Sachbearbeiter:  Kunde:  VG-Nr.:  Disponent:

Datum von:  bis:  ZUPO:  Status AV:  Status KA:

Herkunft:  Artikel-Nr.:

Liefertermin:

A	D K	D F	Herkunft	Kunde	Kunden-Name	KA-Nr.	KA-Pos.	Artikel	Termin	Termin KW	Auftragsmenge	Lager	Lagerbestand	AV	K/F	Lief term
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AUFT	19100	BayWa AG	98989/000	5	rt100	04.11.2022	2022/44	10,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AUFT	19100	BayWa AG	98989/000	10	rt100	25.11.2022	2022/47	15,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AUFT	19100	BayWa AG	98989/000	15	rt100	09.12.2022	2022/49	20,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	AUFT+FERT	19100	BayWa AG	98989/000	20	rt100	18.11.2022	2022/46	30,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AUFT	1002	franconia	98985/000	5	P0146 r	03.06.2022	2022/22	106,000	0	1.942,000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

= Bedarf vorhanden  
 = Material in der Fertigung f  
 = Artikel verfügbar  
 = Bedarf nach Liefertermin v  
 = Starttermin Fertigung in de  
 = Kein Dispocheck  
 = Fert OK, Terminübernahme

# Disposition

„Schnell“ zu einem internen FA oder zur Bestellung

**Materialanzeige Modus: FA oder Bestellung erstellen**

Kunde 19100 FA-Nr. 98989/000 Pos. 20 Artikel rt100 Truck  
 Herkunft AUFT+FERT  
 KA-Kunde 19100  
 KA-Nr. 98989/000 KA-Pos. 20 KA Liefertermin 18.11.2022 FA Startwoche 45/2022 FA Liefertermin 09 11 22

Dispo.Anzeige Stammdaten Dispo.Anzeige Auftragsdaten Termin FA/BE  Anzeige Dispostatus Alle

A	D	Artikel	Art.-Bezeichnung 1	Termin	Sollmenge	Lager	Lagerbestand	B	Termin KW	Termin FA / BE	L T	Fert-/Bestellmenge	Pos.-Nr2	Lfd-Nr.
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	rt100-1	Grundkörper	08.11.2022	30,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	2022/45		<input type="button" value="Ändern"/>		0	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	rt100-2	Räder	08.11.2022	120,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	2022/45		<input type="button" value="Ändern"/>		0	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	rt100-3	Lenkrad	08.11.2022	30,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	2022/45		<input type="button" value="Ändern"/>		0	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	rt100-4	Sitz	08.11.2022	30,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	2022/45		<input type="button" value="Ändern"/>		0	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	rt100-5	Kette	08.11.2022	30,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	2022/45		<input type="button" value="Ändern"/>		0	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	rt100-6	Spurstange	08.11.2022	60,000	0		<input checked="" type="checkbox"/>	2022/45		<input type="button" value="Ändern"/>		0	

= Bedarf vorhanden  
 = Material in der Fertigung  
 = Artikel verfügbar  
 = Bedarf nach Liefertermin  
 = Starttermin Fertigung in  
 = Kein Dispocheck

# Disposition

## Stand aktuell

Bedarfe Produktion entstehen erst, wenn der „Vorgang“ erfasst wird

Woche	44/22	45/22	
+ Fertigung			
+ Sim.Fertigung			
+ Einkauf LT			
+ Einkauf BT			
- KA-Lager			
- KA-Fert			
- Bedarf Prod.	80	60	
- Sim. Bed. P.			
- Prognosezahlen			
Angebote			
- Rahmenbedarfe			
Verfügbar BT	- 80	- 140	
Verfügbar	- 80	- 140	



# Disposition

## Planzahlen für Dispo

cd2530 Planzahlen DISPO - cimERP - 17.10.2022

Datei Bearbeiten Verbindungen Anzeige Extras Hilfe

Suche

Artikel  Truck

Lager  Zentrallager  
Jahr   
MEB

Vorgabejahr   
Monatszahl  >  
Erhöhung (%)  >  
Erhöhung (%)  von Planmenge >  
Durchschnitt  >

Kunden-Nr.    
Übernahme  
Fertigung   
FA-Nr.

Monat	Menge	Planmenge	Auftr.f
01 JAN			
02 FEB			
03 MÄR			
04 APR			
05 MAI			
06 JUN			
07 JUL			
08 AUG			
09 SEP			
10 OKT			
11 NOV		20	
12 DEZ		20	
		40	

Verbrauchsdaten  
Lagerbestand  Stk

# Disposition

Dispozahlen bei Anlage -> Sim.FA / Dispoabschmelzung bei

Woche	47/22	48/22	49/22	52/22
+ Fertigung				
+ Sim.Fertigung		20		20
+ Einkauf LT				
+ Einkauf BT				
- KA-Lager	15		20	
- KA-Fert				
- Bedarf Prod.				
- Sim. Bed. P.				
- Prognosezahlen				
Verfügbar BT	15	35	15	35
Verfügbar	15	35	15	35

Woche	47/22	48/22	49/22	52/22
+ Fertigung		5		
+ Sim.Fertigung		15		20
+ Einkauf LT				
+ Einkauf BT				
- KA-Lager	15		20	
- KA-Fert				
- Bedarf Prod.				
- Sim. Bed. P.				
- Prognosezahlen				
Verfügbar BT	15	35	15	35
Verfügbar	15	35	15	35

# Disposition

Dispoplanzahlen erzeugen Sim.Bed.Prod.

Woche	44/22	45/22	48/22	52/22
+ Fertigung				
+ Sim.Fertigung				
+ Einkauf LT				
+ Einkauf BT				
- KA-Lager				
- KA-Fert				
- Bedarf Prod.	40	30	5	
- Sim. Bed. P.			15	20
- Prognosezahlen				
Verfügbar BT	- 40	- 70	- 90	- 110
Verfügbar	- 40	- 70	- 90	- 110

# Disposition

## Prognose - Artikel

### Erzeugen „künstliche“ Bedarfe für Einkaufsteile


Stammdaten | Klassifizierung | **Einkauf** | Verkauf | Fertigung | Lager | Kalkulation | Texte | Individualdaten | Indir

1-Basis | 2-Warenzugang | 3-Materialzuschläge | 4-Verpackung | **5-Prognoseverfahren**

Prognoseartikel  Ja    Prognosemenge automatisch/manuell

Prognosehorizont

Zeitr. Verbrauchsberechn.

Lager für Prognose  

**Verbrauch berechnen**

Prognosemenge   %-Erhöhung/Verringerung

# Disposition

## Prognose - Artikel

### Erzeugen „künstliche“ Bedarfe für Einkaufsteile

Stammdaten | Klassifizierung **Einkauf** | Verkauf | Fertigung | Lager | Kalkulation | Texte | Individualdaten | Indir

1-Basis | 2-Warenzugang | 3-Materialzuschläge | 4-Verpackung **5-Prognoseverfahren**

Prognoseartikel  Ja | Prognosemenge automatisch/manuell

Prognosehorizont  | Ansicht  Wochen  Tage

Zeitr. Verbrauchsberechn.

Lager für Prognose

**Verbrauch berechnen**

Prognosemenge

Woche	39/22	43/22	44/22	45/22	48/22	52/22	04/23	09/23
+ Fertigung								
+ Sim. Fertigung								
+ Einkauf LT								
+ Einkauf BT								
- KA-Lager								
- KA-Fert								
- Bedarf Prod.			80	60				
- Sim. Bed. P.								
<b>- Prognosezahlen</b>	50	50			50	50	50	50
<b>Verfügbar B I</b>	- 50	- 100	- 180	- 240	- 290	- 340	- 390	- 440
<b>Verfügbar</b>	- 50	- 100	- 180	- 240	- 290	- 340	- 390	- 440

# Disposition

## Dispozeilen – Möglichkeit zum Einblenden weiterer Zeilen

Basisdaten **Bedarfszahlen**

	Bezeichnung Bedarf	Anzeige Dispo	Verfügbarkeitsrechnung	Art
01	Prognosezahlen	ja	negativ	Prognoseverfahren
02	Angebote	ja	keine Beachtung	nicht definiert
03	Rahmenbedarfe	ja	negativ	Workflow
04	sonstiger Bedarf	ja	negativ	nicht definiert
05		nein	keine Beachtung	nicht definiert
06		nein	keine Beachtung	nicht definiert

# Disposition

## Bestellvorschläge

Ampel / Prio.

cd2513 Bestellvorschläge Einkauf - cimERP - 28.09.2022

Datei Bearbeiten Verbindungen Anzeige Extras Hilfe

Suche

Lager 0 Zentrallager

Lagerber. 0 bis 999 Regal 0 bis 999 Fach 0

Artikel rt100-6 Spurstange

Losgröße Besch.Zeit 10 Tage Dispo-Art Lager

Disponent 1 Standard Mind.-Best.-Mge

Umr.-Fakt. 1,000000 Disp-Zeitr. 0 Tage

Ben.Feld 1 Ben. Feld 2 Ben. Feld 3

Melde-Best. indiv. Bestellart

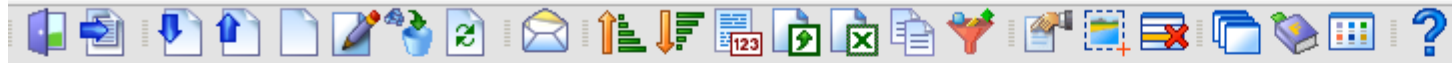
P	Priorität	V	A	U - FV	Best.Dat.	Lief.Term.	Bedarf.Dat.	Vorschlagsmen
●	1				28.09.2022	13.10.2022	23.09.2022	50
●	8				14.10.2022	28.10.2022	28.10.2022	130
●	8				20.10.2022	04.11.2022	04.11.2022	60
●	8				11.11.2022	25.11.2022	25.11.2022	50
●	8				09.12.2022	23.12.2022	23.12.2022	50

# Disposition

## Bestellvorschläge – Ampel / Priorität

cd2513 Bestellvorschläge Einkauf - cimERP - 07.10.2022

Datei Bearbeiten Verbindungen Anzeige Extras Hilfe



Suche

Lager  Zentrallager  
 Lagerber.  bis  Regal  bis  Fach  bis

Artikel    
 Losgröße  Besch. Zeit  Tage Dispo-Art  ME-Prod.   
 Disponent   Mind.-Best.-Mge   
 Umr.-Fakt.  Disp.-Zeitr.  Tage Art.Kat.   
 Ben.Feld 1  Ben. Feld 2  Ben. Feld 3

QSL.Bestand

Melde-Best.  indiv. Bestellart

Prioritätenberechnung:  
 -----  
 Prio = 5: Start-Priorität, WBZ=10 Tage  
 Prio = 1: 0-Linie unterschritten  
 INFO: Bedarfstermin innerhalb der Wiederbeschaffungszeit (10 Tage)  
 Prio = 1: Ende-Priorität / Info

P	Priorität	V	A	0 - FV	Best.Dat.	Lief.Term.	Bedarf.Dat	Vorschlagsmenge	MEB	H	A	T	Lieferant 1	Name Lieferant 1	Best.Me.1	Lieferant 2
●	1				07.10.2022	21.10.2022	23.09.2022	50,000	Stk						50,000	



# Disposition

## Beschaffungszeit

Berechnung Beschaffungszeit / Artikel aufgrund von  
Bestellungen / Wareneingang ( aktuell nur indiv. Workflow )

18	Artikelnr:	00000009188	Alte BZ:	0	Neue BZ:	27	Abweichung:	27
19	Artikelnr:	00000009197	Alte BZ:	0	Neue BZ:	5	Abweichung:	5
20	Artikelnr:	00000010016	Alte BZ:	0	Neue BZ:	3	Abweichung:	3
21	Artikelnr:	00000010020	Alte BZ:	0	Neue BZ:	1	Abweichung:	1
22	Artikelnr:	00000040013	Alte BZ:	0	Neue BZ:	14	Abweichung:	14
23	Artikelnr:	00100009100	Alte BZ:	0	Neue BZ:	41	Abweichung:	41
24	Artikelnr:	00100012000	Alte BZ:	10	Neue BZ:	93	Abweichung:	83
25	Artikelnr:	00100019700	Alte BZ:	0	Neue BZ:	6	Abweichung:	6
26	Artikelnr:	00100050480	Alte BZ:	20	Neue BZ:	34	Abweichung:	14
27	Artikelnr:	00100050580	Alte BZ:	0	Neue BZ:	3	Abweichung:	3
28	Artikelnr:	00106000180	Alte BZ:	0	Neue BZ:	7	Abweichung:	7

# Disposition

## Zukunft / Geplant / Idee

Bei Erfassen des „bestätigten Termins“ in der Bestellung ->  
Prüfen aller Fert.aufträge, Erkennen Terminprobleme und Anzeigen  
eines „Dispocheck-Monitor“ für Problem-Artikel/Vorgänge

## Ziel:

Erkennen, welche KA/FA betroffen sind mit der Möglichkeit zum Verschieben  
der Fert.aufträge.

Hier wiederum Wechselwirkung mit Vertrieb -> Erkennen, welche  
Kundenaufträge ggf. einen neuen Liefertermine benötigen

Vielen Dank!  
Fragen?

